



Bertolini[®]

SISTEMAS DE ALMACENAJE

**SE TRATA DE CÓMO
ALMACENAR.**

PORTAFOLIO DE SOLUCIONES



UNA EMPRESA DEL
GRUPO BERTOLINI

SOLUCIONES PENSADAS PARA SU OPERACIÓN

Proporcionar soluciones en intralogística, generando valor con innovación y competitividad, es la misión de Bertolini Sistemas de Almacenaje, una de las unidades más destacadas del Grupo Bertolini en oferta de soluciones y volumen de negocios.

El Grupo Bertolini resume una historia de más de 56 años, evidenciando la fuerza del emprendimiento y traduciéndola en una trayectoria de éxito.

Bertolini
MÓVILES

LOGBER
LOGÍSTICA

**Save
Space**

Bertolini
SISTEMAS DE ALMACENAJE

Bertolini
TUBOS

EVVIVA



UN LEGADO DE INNOVACIÓN, EFICIENCIA Y CONFIABILIDAD DESDE HACE MÁS DE 56 AÑOS.

En países con **actividad sísmica**, se deben aplicar los códigos normativos locales para la correcta consideración de las fuerzas incidentes en el sistema de almacenaje y para la adecuada disposición constructiva del sistema. Por lo tanto, para garantizar la **seguridad y eficiencia** en la operación logística en un país sujeto a la ocurrencia de terremotos, **aseguramos la conformidad entre el diseño del sistema de almacenaje y los códigos normativos locales**



¿QUIERES MANTENERTE AL TANTO DE
TODO SOBRE INTRALOGÍSTICA?

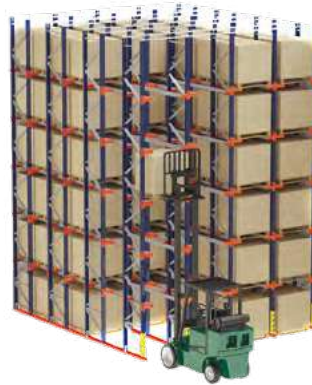


Escanea el código QR para suscribirte a nuestro boletín y recibir contenidos exclusivos.



DRIVE-IN

Compacto y rentable, el sistema Drive-In permite un importante ahorro de aprovechamiento del espacio para el almacenamiento de grandes volúmenes de productos. Puede aumentar la densidad de almacenamiento hasta en un 30%, al mismo tiempo que aumenta la capacidad estructural en profundidad.



BENEFICIOS

- Permite una alta tasa de ocupación del área disponible;
- Optimiza los movimientos de montacargas;
- Adaptable al espacio disponible y al tamaño de la carga;
- Excelente relación costo beneficio para el almacenamiento de pallets en operaciones con baja a media rotación de inventarios.



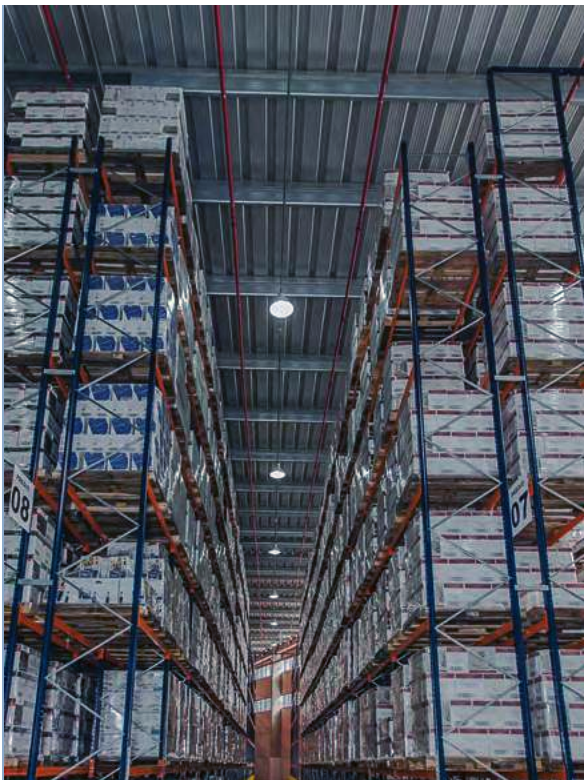
APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- Operación con montacargas retráctil o contrabalanceado
- Excelente opción para industrias alimentarias

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Diversos pallets na profundidad
- Alta repetitividad de SKU's
- Cámaras congeladas / refrigeradas



RACK SELECTIVO

Uno de los sistemas de almacenamiento más utilizados por las empresas, el rack selectivo es rápido y fácil de usar, facilita la búsqueda de productos y se adapta a los cambios de tamaño del vano disponible. Por eso, es una herramienta esencial para quienes trabajan con almacenamiento.



BENEFICIOS

- Optimiza el almacenamiento de productos;
- Ayuda en el control de inventario;
- Adaptable al espacio disponible y al tamaño de la carga;
- Mejora la organización general.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

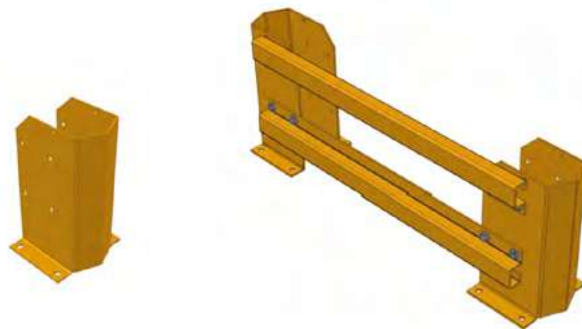
OPCIONES DE OPERACIÓN

- Picking manual a nivel del suelo
- Compatible con todo tipo de montacargas disponibles en el mercado
- Sistemas automatizados
- Media para alta rotatividad de productos
- Alta selectividad

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Opción de doble profundidad
- Alta repetitividad de SKU
- Opción de pasillo estrecho (VNA)
- Almacenamiento de productos voluminosos
- Cargas pesadas

Accesorios de rack selectivo



PROTECTORES DE COLUMNA Y PUNTAL

Los protectores de columna y puntal brindan seguridad a la operación con montacargas; están diseñados mediante cálculos, simulaciones y avanzados ensayos de laboratorio. Con resistencias siempre superiores a las exigidas por la normativa, los protectores Bertolini son la elección correcta para trabajar con calidad y tranquilidad.

- Resistencia superior a la exigida por la normativa;
- Fijación mediante anclajes mecánicos especiales para impactos;
- Opciones de fijación química;
- Fácil adaptación a cualquier estructura.

PLANO PARA CAJAS

PLANO METÁLICO

Solución simple y económica para el almacenamiento de cajas y artículos sueltos. Fácil de limpiar y mantener.

PLANO METÁLICO INCLINADO

Permite una ligera inclinación de las cajas, mejorando la ergonomía cuando es necesario retirar pequeños artículos de las mismas. Fácil de limpiar y mantener.

PLANO MDP

Solución alternativa, de superficie lisa y confiable, con durabilidad a lo largo del tiempo. Posee ventajas sobre los planos en MDF u otros materiales.

PLANO METÁLICO VACIADO SOBREPUESTO

Solución para cargas pesadas y distribuidas sobre el plano. Posee elementos robustos y placas vaciadas que se ajustan perfectamente a los sistemas de portapaletas.

PLANO TEJADO DE SEGURIDAD

PLANO TEJADO

Solución de seguridad para uso en conjunto con cargas paletizadas, aumentando la seguridad de los usuarios en caso de eventuales caídas de cajas del palet.





PLANO H SIMPLES CON 1 APOYO

El plano H simple con 1 apoyo ayuda en el soporte de palets sin capacidad estructural, del tipo desechable.

PLANO H SIMPLES CON 2 APOYOS

El plano simple con 2 apoyos permite el refuerzo para palets sin capacidad estructural y también la utilización de palets con dimensiones menores de lo habitual.

ACCESORIOS DIVERSOS

LIMITADOR DE PROFUNDIDAD

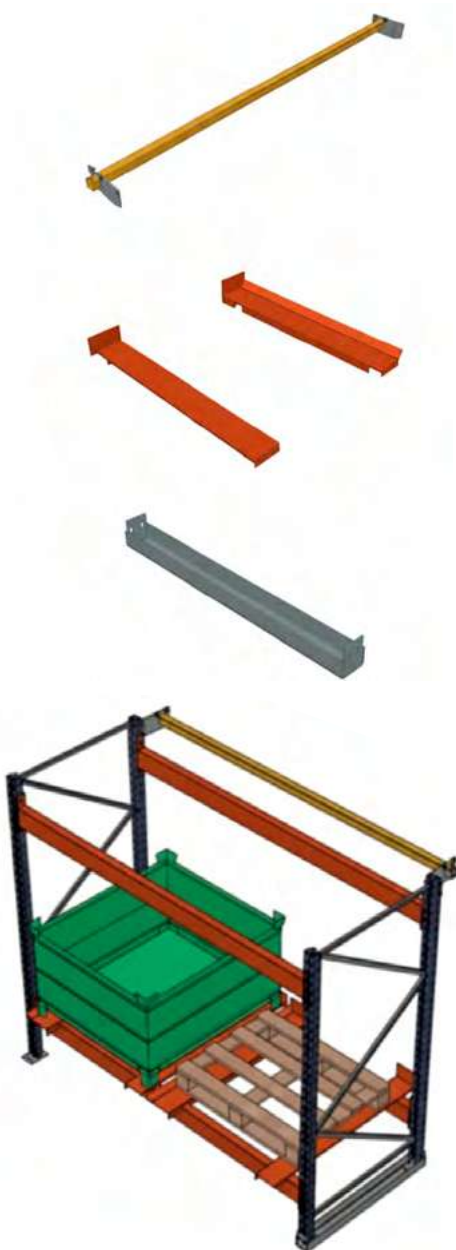
El limitador de profundidad ayuda en el posicionamiento correcto del palet sobre las largueras, de manera que no haya excentricidades en la colocación de la carga. De esta forma, no se sobrecargará una u otra larguera.

GUÍA DE CAÇAMBA | PALETA

La guía de caçamba permite el almacenamiento de racks metálicos y palets plásticos sobre el Porta palet, ayudando en el posicionamiento e impidiendo su deslizamiento sobre las largueras. Además, puede ser utilizada como opción económica para palets de dimensiones menores de lo que se necesita.

ZAPATA CONTINUA

Cuando el piso no ofrece el soporte adecuado a las columnas del Porta palet o se desea disminuir las cargas actuantes, la zapata continua ofrece una solución simple y accesible.



ZAPATA REGULABLE

Cuando las condiciones de desnivel del piso son desfavorables, la zapata regulable permite la instalación ajustada, manteniendo una estructura nivelada. El diseño seguro de este sistema ofrece una mayor confiabilidad.



DESCUBRE NUESTRAS SOLUCIONES



DINÁMICO

Ideal para el almacenamiento de productos perecederos, el sistema Dinámico desarrollado por Bertolini mejora la productividad y proporciona una alta rotación de inventario.



BENEFICIOS

- Operación bajo el principio FIFO;
- Mínimo movimiento de equipos;
- Adecuado para diversas operaciones;
- Alta eficiencia de almacenamiento;
- Alta rotación de stock.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- Montacargas eléctricos
- Montacargas a combustión

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Varios pallets en profundidad
- Alta repetitividad de SKU's



PUSH BACK

El sistema Push Back de Bertolini permite un almacenamiento de alta densidad y un excelente aprovechamiento del vano. Opera bajo el principio LIFO (último en entrar – primero en salir), siendo una solución económica para las empresas.



BENEFICIOS

- Almacenamiento compacto;
- Mejora la organización del inventario;
- Ofrece seguridad y practicidad;
- Opera según el principio LIFO.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- Operación LIFO
- Con montacargas eléctricos
- Con montacargas a combustión

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Adecuado para operaciones con diversidad de referencias



CANTILEVER

Un sistema de almacenamiento versátil desarrollado por Bertolini, ideal para almacenar ítems como tubos, haces de barras, cargas paletizadas, madera, planchas o artículos sueltos. Su estructura cuenta con columnas centrales y brazos de soporte, proporcionando gran resistencia y mejorando el flujo de trabajo.



BENEFICIOS

- Sistema simple y robusto;
- Proceso operativo ágil;
- Altamente configurable;
- Adecuado para distintos tipos de productos.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- Operación manual
- Compatible con todo tipo de montacargas (acceso frontal)
- Vanos optimizados con montacargas especiales
- Posibilidad de automatización
- Puede utilizarse para separación de pedidos

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Ítems paletizados
- Ítems largos sin límite de dimensión
- Estructuras operadas en ambos lados



AUTOPORTANTE

Pueden estar formados por cualquier tipo de sistema de almacenaje ya que su característica principal es que la estructura del rack forma parte de la estructura del edificio de la bodega

En este sistema, el rack no solo soporta la carga almacenada sino también la carga de los cerramientos exteriores de la bodega, así como las fuerzas externas como el viento o la nieve



BENEFICIOS

- Permite almacenamiento automatizado;
- Maximiza el aprovechamiento del espacio;
- Se adapta a diferentes configuraciones del sitio;
- Soporta proyectos complejos de almacenes altos.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- Todos los tipos de montacargas eléctricos y de combustión
- Sistemas automatizados

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Adecuado para operaciones con variedad de SKU



RACKS MULTINÍVEL

El sistema de estantería de Bertolini es ideal para almacenar y separar productos no paletizados, ítems pequeños en cajas plásticas o de cartón, y artículos sueltos. La adición de estantes y pasarelas aumenta la capacidad de almacenamiento y la eficiencia en la separación de pedidos, reduciendo el tiempo de procesamiento. Las escaleras conectan los niveles conforme a las normas.



BENEFICIOS

- Almacenamiento flexible;
- Puede usarse junto con estructuras de racks selectivos;
- Permite el uso total del área del almacén.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- Picking manual
- Operación manual con cintas transportadoras automatizadas
- Posibilidad de automatización total

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Artículos sueltos de varios tipos
- Ítems en cajas plásticas o de cartón
- Posibilidad de niveles elevados



FLOW RACK

Desarrollado por Bertolini Sistemas de Almacenamiento, el sistema Flow Rack se integra con sistemas Pick-by-Light, aumentando la productividad y la precisión en la separación de pedidos. Reduce el tiempo de desplazamiento entre un 40% y un 70%, ofreciendo una excelente relación costo-beneficio.



BENEFICIOS

- Integración perfecta con otros sistemas de almacenamiento;
- Principio de operación FIFO;
- Reducción del tiempo de picking;
- Alta productividad en la separación de pedidos.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- No hay interferencias entre las operaciones de retirada y sustitución.
- Puede diseñarse en conjunto con sistemas Pick-by-light, Pick-by-voice, etc.

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Almacenamiento de artículos en cajas de plástico o cartón.
- Alta repetitividad de SKU



ENTREPISO (MEZZANINE)

Con atributos como seguridad, calidad y eficiencia, el entrepiso de Bertolini ofrece el mejor aprovechamiento del vano vertical. Posee una estructura totalmente desmontable y reutilizable que puede ser reubicada, ofreciendo posibilidades infinitas de uso y un sistema rentable.



BENEFICIOS

- Aumenta el área de almacenamiento y separación de pedidos;
- Montaje mediante sistema de encastre;
- Complementa otros sistemas.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- Operación manual
- Manual con estantería (requiere piso metálico superpuesto)
- Posibilidad de automatización total

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Oficinas, pasillos, salas de descanso
- Almacenamiento de documentos y libros con rías



TRANSPORTADORES INDUSTRIALES

Bertolini cuenta con un departamento dedicado a la automatización. A través de él, ofrecemos sistemas integrados para líneas de picking por unidad, por caja completa o mixta. Estas soluciones se basan en sistemas de transportadores industriales, que aseguran una separación rápida y eficiente de pedidos.



BENEFICIOS

- Agiliza la separación de pedidos;
- Personalizable para cada negocio;
- Versátil para distintos sectores;
- Equipos modulares que permiten soluciones a medida.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- Manual
- Automatizada

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Puede combinarse con cualquier estructura de almacenamiento
- Almacenamiento de artículos en cajas de plástico o cartón (operación manual).



SHUTTLE

El Sistema Drive-In para operación con Shuttle permite almacenamiento de alta densidad con múltiples niveles de profundidad. Puede operar bajo los principios FIFO (primero en entrar, primero en salir) y LIFO (último en entrar, primero en salir). Su operación puede ser semiautomatizada (con montacargas) o 100% automatizada con transelevadores o shuffles multinivel.



BENEFICIOS

- Integración fluida con otros sistemas;
- Operación bajo el principio FIFO y LIFO;
- Reducción del tiempo de desplazamiento;
- Posibilidad de almacenar una referencia por nivel.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- Montacargas eléctricos
- Montacargas combustión
- Sistemas de movimiento autónomo

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Configuraciones con múltiples niveles de profundidad



RACK MÓVIL (MOBILE RACKING)

Este sistema utiliza los mismos componentes de un rack selectivo convencional, montados sobre bases móviles automatizadas que se desplazan sobre rieles, abriendo solo un pasillo a la vez. Barreras fotoeléctricas conforme a la norma NR12 garantizan la seguridad. El control puede hacerse de forma remota, por montacargas o mediante WMS.



BENEFICIOS

- Ideal para almacenamiento en vanos compactos;
- Control preciso de entrada y salida de mercancías;
- Reducción del número de pasillos;
- Óptimo para productos de baja o media rotación.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- Picking manual a nivel del suelo
- Montacargas eléctricos retráctiles
- Sistemas automatizados
- Excelente desempeño en cámaras frigoríficas – combina selectividad y aprovechamiento del vano

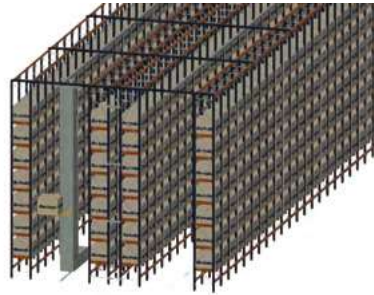
OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Paletas en cualquier orientación
- Manejo eficiente de múltiples SKU



SISTEMA DE TRANSELEVADOR UNIT LOAD

Movimiento automatizado de paletas y mercancías mediante transelevadores controlados por software, reduciendo el tiempo de entrega y aumentando la eficiencia de costos.



BENEFICIOS

- Reducción del tiempo de entrega;
- Uso eficiente del vano disponible;
- Ahorro operativo;
- Baja tasa de error;
- Operación 100% automatizada.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- Almacenes secos, refrigerados y congelados
- Operación continua (24/7)
- Configuraciones de profundidad simple, doble

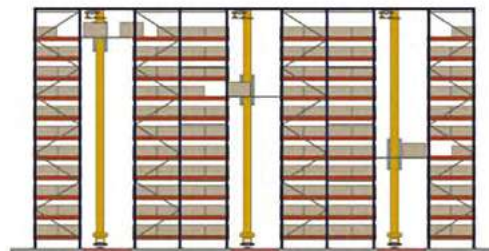
OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Cargas paletizadas (paleta estándar o con paleta de apoyo)
- Bultos (a partir de soportes metálicos)



SISTEMA MINILOAD

Movimiento automatizado de cajas, ofreciendo almacenamiento de alta densidad y picking automatizado. Operado mediante sistemas avanzados de software que brindan mayor eficiencia y ahorro.



BENEFICIOS

- Reducción del tiempo de entrega;
- Uso optimizado del vano;
- Reducción de costos;
- Baja tasa de error;
- Operación 100% automatizada.



APUNTE LA CÁMARA Y VEA
MÁS SOBRE EL PRODUCTO

OPCIONES DE OPERACIÓN

- Operación continua (24/7)
- Compatible con sistemas Pick-by-Light y Pick-by-Voice
- Posibilidad de operación conjunta con flow racks y transportadores

OPCIONES DE ALMACENAMIENTO

- Cajas plásticas especificadas para el sistema
- Alto volumen de SKU
- Apto para ítems de alta y baja rotación – categorías A, B y C de la curva ABC

AUTOMATIZACIÓN

BERTOLINI

Tecnología y eficiencia en cada movimiento

Automatización

La automatización representa una asociación cuidadosamente desarrollada, que refuerza nuestra misión de desarrollar negocios sostenibles que transformen los mercados y mejoren la vida de las personas.

Cada solución se desarrolla considerando las necesidades operativas específicas de cada segmento, siendo totalmente personalizada para cada operación.

Nuestro enfoque va más allá de simplemente reproducir conceptos; demostramos una visión inteligente en nuestros proyectos, con acciones dirigidas a reducir el tiempo de desplazamiento, optimizando distancias recorridas y reduciendo el tiempo de búsqueda de los ítems a separar.

UNO DE LOS PRINCIPALES OBJETIVOS DE NUESTRA AUTOMATIZACIÓN ES POTENCIAR LA EFICIENCIA OPERATIVA Y AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD DE SU OPERACIÓN Y DE SU EQUIPO. DE ESTA FORMA, SE POSIBILITA UNA ENTREGA DE PRODUCTOS MÁS EFICIENTE QUE EN UN ALMACÉN TRADICIONAL.

VENTAJAS DE AUTOMATIZAR

El análisis del ROI es fundamental para determinar si los beneficios de la automatización superan los costos iniciales. La elección de tecnologías flexibles y escalables, junto con un plan eficaz de mantenimiento y soporte, son aspectos esenciales para el éxito a largo plazo de la automatización, clave para el crecimiento productivo y organizado de la empresa.

- Reducción del tiempo de desplazamiento;
- Entrega de pedidos más ágil;
- Operación con manos libres;
- Mayor productividad;
- Alta precisión;
- Costos reducidos de picking;
- Mayor rotación de inventario;
- Reducción de desperdicios.



SOLUCIONES EN MOVIMIENTOS, CLASIFICACIÓN/SORTER, CINTAS Y PICKING



Apunta la cámara y mira el caso completo



Apunta la cámara y mira el caso completo



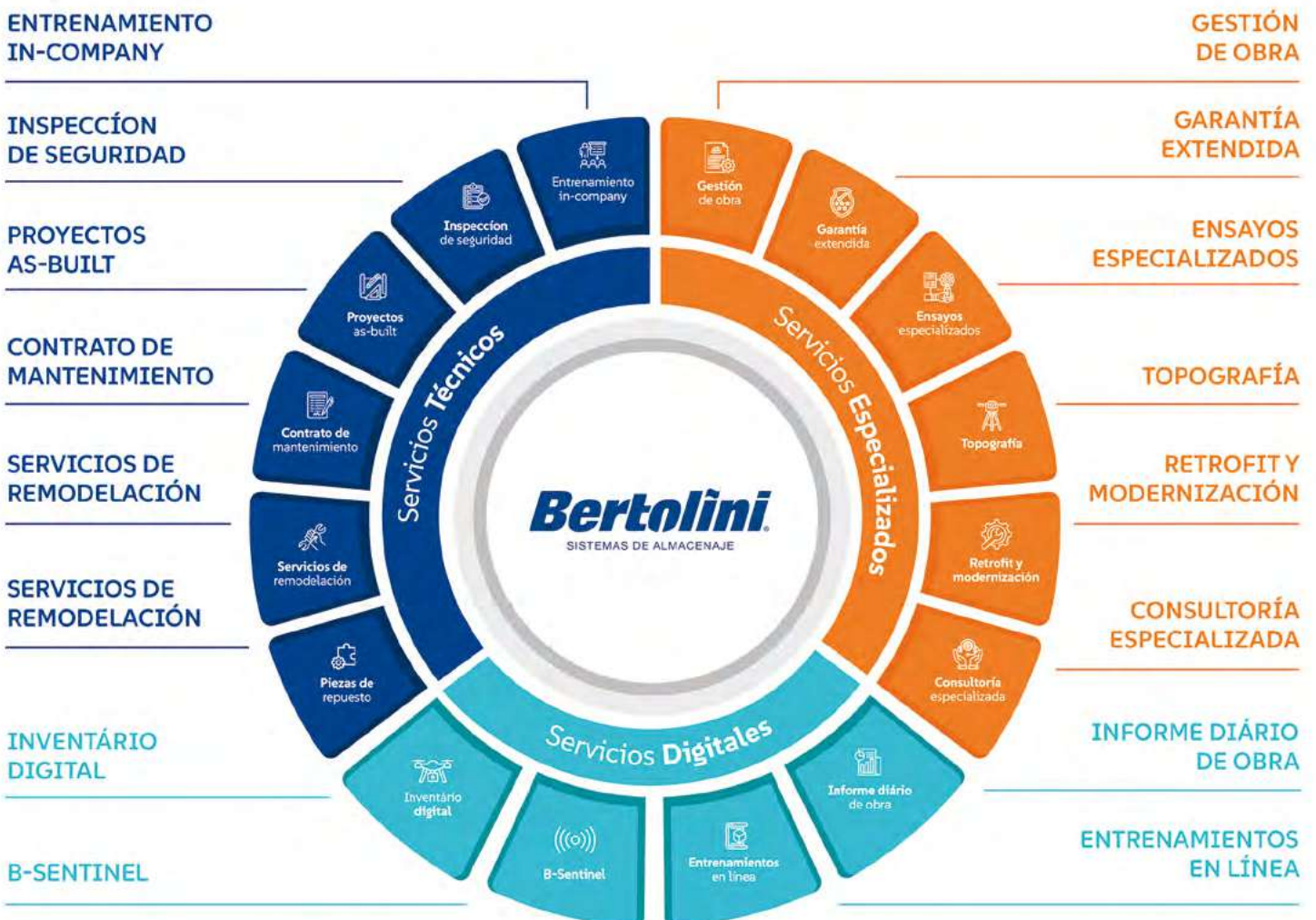
Apunta la cámara y mira el caso completo

MUCHO MÁS QUE ALMACENAMIENTO: UNA PLATAFORMA COMPLETA DE SERVICIOS

Bertolini Sistemas de Almacenamiento ofrece un portafolio unificado de servicios que agregan valor a sus productos y aseguran mayor disponibilidad para sus operaciones logísticas.

Nuestro objetivo es brindar una experiencia completa al momento de almacenar sus productos, tanto en la fase de preventa como de posventa.

Ofrecemos servicios personalizados que transformarán la forma en que gestiona sus sistemas de almacenamiento, incluyendo entrenamientos, análisis, reformas e inspecciones técnicas.



SOLICITA UNA DEMOSTRACIÓN

SERVICIOS TÉCNICOS



ENTRENAMIENTO IN COMPANY

- Introducción a las normativas vigentes
- Uso, mantenimiento y seguridad de la estructura
- Entrenamiento teórico y práctico sobre la propia estructura
- Introducción a los distintos tipos de estructuras



PROYECTOS AS-BUILT

- Actualización del plano actual
- Actualización del diseño estructural
- Indicaciones técnicas como: capacidad de carga, nivelación del piso y tipo de fijación



SERVICIOS DE REFORMA

- Desmontaje y remontaje de estructuras existentes
- Emisión del ART (Anotación de Responsabilidad Técnica) y reporte técnico
- Seguimiento diario de la obra y cronograma
- Informe técnico de finalización



INSPECCIÓN DE SEGURIDAD

- Inspección de estructuras Bertolini y no Bertolini
- Visualización aérea con dron
- Actualización del proyecto con mapa de riesgos
- Recomendaciones de corrección



REPUESTOS

- Stock de piezas para reposición
- Control de inventario
- Control de calidad
- Disponibilidad



CONTRATO DE MANTENIMIENTO

- Posibilidad de incluir todos los servicios ofrecidos por Bertolini
- Contrato de entrenamiento programado in company
- Contrato de mantenimiento preventivo
- Contrato de inspección técnica programada

SERVICIOS ESPECIALIZADOS



GESTIÓN DE OBRA

- Supervisión de servicios realizados por terceros
- Reporte de avance de obra
- Inspecciones estructurales
- Informe técnico conforme a la normativa



ENSAYOS ESPECIALIZADOS

- Ensayos de resistencia de piezas
- Validación de cálculos estructurales con información de carga máxima
- Certificado de acero
- Informe normativo



RETROFIT Y MODERNIZACIÓN

- Modernización logística
- Análisis de mejoras
- Instalación de accesorios
- Modificación de estructuras existentes



GARANTÍA EXTENDIDA

- Ampliación de la garantía y vida útil de la estructura
- Plan de mantenimiento
- Plan de inspección
- Término de garantía



TOPOGRAFÍA

- Identificación de irregularidades en el piso y estructura
- Seguimiento técnico periódico de deformaciones
- Mapa detallado con curvas de nivel
- Recomendaciones para realineamiento y posicionamiento de estructuras



CONSULTORÍA ESPECIALIZADA

- Análisis de retorno de inversión (payback)
- Diagnóstico de problemas
- Enfoque en uso personalizado
- Desarrollo de layout personalizado

SERVICIOS DIGITALES



INVENTARIO DIGITAL

- Análisis físico del stock
- Uso de drones
- Reporte automatizado de cantidades
- Operado por profesionales calificados



B-SENTINEL

- Registro instantáneo de incidentes mediante reportes
- Panel de control (Dashboard)
- Instalación física de sensores en la estructura
- Monitoreo online 24/7



ENTRENAMIENTO ONLINE

- Introducción a las normativas vigentes
- Capacitación teórica
- Riesgos asociados al colapso y peligros en modificaciones estructurales
- Certificación del entrenamiento



REPORTE DIARIO DIGITAL DE OBRA

- Indicador de producción diaria y actividades realizadas
- Indicador de incidentes y visitas in situ
- Evidencia fotográfica
- Informe diario digital en formato PDF

SOLUCIONES PENSADAS PARA LA **SEGURIDAD** DE SU OPERACIÓN

Los contratos de mantenimiento, inspecciones de seguridad, entrenamientos y B-Sentinel son servicios esenciales en nuestro conjunto de soluciones dedicadas a la **SEGURIDAD** en sistemas

de intralógica, permitiendo que todas las personas involucradas en la operación trabajen en un entorno protegido y seguro, minimizando riesgos innecesarios.



SOLUCIONES PENSADAS PARA LA **DISPONIBILIDAD** OPERATIVA

Los contratos de mantenimiento, repuestos, garantías extendidas y B-Sentinel son servicios esenciales en nuestro conjunto de soluciones dedicadas a garantizar la **DISPONIBILIDAD** de posiciones de pallets en sistemas intralógicos.

Estas soluciones están pensadas para la disponibilidad de almacenamiento, asegurando eficiencia y continuidad de los procesos, reduciendo interrupciones y maximizando la productividad.



LANZAMIENTO

SOLUCIÓN DE MONITOREO

 **B-SENTINEL**

 **VIEW**

 **PRO**

TECNOLOGÍA INTELIGENTE EN
TIEMPO REAL QUE TRANSFORMA
DATOS EN DECISIONES.

- Gestión proactiva de riesgos que reduce fallas y aumenta la vida útil de los activos;
- Inspecciones técnicas inteligentes basadas en informes;
- Reducción de paradas inesperadas y costos correctivos, permitiendo actuar en el momento preciso.



SEGURIDAD
OPERACIONAL



CONTROL EN
TIEMPO REAL



GESTIÓN
PREDICTIVA

INVENTARIO DIGITAL

Una forma ágil y segura de realizar el inventario, garantizando datos precisos y confiables para evitar rupturas y exceso de existencias, mediante el uso de drones.



DINAMISMO Y PREDICCIÓN

El panel analítico en la nube facilita el análisis de datos, ofreciendo información para optimizar la gestión del inventario e identificar tendencias.

REDUCCIÓN DE GASTOS OPERATIVOS

Elimina la necesidad de alquilar equipos y reduce las horas extras, a diferencia del inventario tradicional.

EFICIENCIA Y RAPIDEZ

Los drones cubren grandes áreas de almacenamiento rápidamente, acelerando el proceso de conteo de inventario y reduciendo el tiempo de inactividad.

PRECISIÓN Y EXACTITUD

Los drones reducen los errores humanos, proporcionando un conteo preciso e información esencial sobre los niveles de existencias.

SEGURIDAD

Los drones acceden a zonas de almacenamiento de difícil acceso para los seres humanos, garantizando la seguridad.

NUESTROS PLANES

INVENTARIO GENERAL

- Inventario trimestral, semestral o anual;
- Uso de equipos y equipo técnico bajo responsabilidad de Bertolini;
- Realización según el cronograma del cliente;
- Pilotos especializados en inventarios interiores;
- Contrato anual.

SUSCRIPCIÓN BÁSICA SaaS

- Inventario cíclico;
- Capacitación para el equipo del cliente;
- Implementación en hasta 2 semanas;
- Drones del propio cliente;
- Contrato anual.

SUSCRIPCIÓN MASTER SaaS

- Inventario cíclico;
- Capacitación para el equipo del cliente;
- Implementación en hasta 2 semanas;
- Drones alquilados;
- Contrato anual.

AUMENTA LA EFICIENCIA,
REDUCE COSTOS Y MINIMIZA ERRORES

KIT DE REPARACIÓN BERTOLINI

El kit definitivo
de reparaciones para
su almacenaje.



VERSATILIDAD



BENEFICIOS



VENTAJAS



ATRACTIVO

- **Producto versátil y robusto.**
- Aplicable en todos los modelos de estructuras, incluso obsoletos. Reparaciones en columnas hasta 2000 mm. Fijación mediante tornillos.
- Robustez: **Más resistente a impactos.**
- **Requisitos Legales:** Cumple con la normativa (ABNT NBR 17150); ART; patente solicitada; no afecta la capacidad de carga.
- **Velocidad:** Envío entre 10 y 30 días; instalación en menos de 60 min.
- Flexibilidad para **personalización de colores en acabados.**

- **Reducción de costos** y para la reforma de la estructura.
- **Economía:** La mitad del costo de la sustitución convencional.
- **Agilidad:** Menos tiempo detenido, mayor productividad.
- **Seguridad:** Estructura reforzada y dentro de las normas.

- **Mayor agilidad en la reparación.**
- **Compatibilidad con cualquier modelo:** no es necesario sustituir estructuras antiguas.
- **Resistencia superior:** menos riesgo de daños y retrabajos.
- **Conformidad legal:** seguridad jurídica y técnica.
- **Instalación rápida:** reduce el tiempo de parada operacional.

- **Garantía extendida y costo reducido.**
- **Producto patentado y normalizado.**
- **Resistencia comprobada** (más que columnas convencionales).
- **Instalación sin soldadura** (más segura y rápida).

Contáctanos para
optimizar tu operación



Descubre más sobre
esta tecnología.

BARRERAS FLEXIBLES

Más que protección: tecnología flexible que protege tu operación.



ABSORCIÓN DE IMPACTOS

Fabricadas en polímero de ingeniería, absorben la energía del impacto y regresan a su forma original — sin daños permanentes.



DURABILIDAD EXTREMA

A diferencia de las barreras de acero, no se oxidan, no se abollan y soportan impactos repetitivos — incluso en ambientes agresivos.



MANTENIMIENTO REDUCIDO

Disminuyen significativamente los costos de reparación y reemplazo, prolongando la vida útil de la protección.



AMBIENTE ORGANIZADO

Mantienen la estética de la operación sin necesidad de pintura ni mantenimiento visual constante.



INSTALACIÓN EFICIENTE

Fijación segura al suelo, sin necesidad de refuerzos estructurales adicionales.



VERSATILIDAD TÉRMICA

Funcionan en temperaturas entre $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ y $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$ — ideales para logística, industria alimentaria, farmacéutica y automotriz.

SHUTTLE

BERTOLINI



La automatización que
lleva tu almacenamiento
a un nuevo nivel.

- Sistema inteligente de movimiento en estructuras rack para pallets.
- Optimización del espacio y del tiempo operativo.
- Seguridad y precisión con control remoto o automatizado.



+ Autonomía de batería



+ Capacidad de carga



+ Alcance y velocidad



+ Integración con WMS



Escanea el código
QR y visualiza el producto
en nuestro sitio web.

COLABORACIÓN CON INTEGRADORES



Nuestro compromiso es **impulsar soluciones intralógicas**, utilizando nuestra tecnología de almacenamiento para generar valor en cada proyecto. Para integrar el almacenamiento Bertolini, contacta con nuestro equipo de especialistas.



Comprehensive portfolio of light goods storage systems, conveyors, and pallet storage systems.



Responsive relationships built on specialized consulting and mutual support.



Experience with over 200,000 pallets installed in automated projects operating throughout Latin America.



Proven technology, based on structural calculation know-how and intelligence in profile manufacturing.

SEGMENTOS DE ACTUACIÓN

INTEGRA BERTOLINI EN TU PROYECTO



AUTOMOTRIZ,
ENSAMBLADORAS Y
AUTOPARTES



CADENA DE FRÍO Y
FRIGORÍFICOS



E-COMMERCE



MAYORISTAS,
SUPERMERCADOS Y
MINORISTAS



FARMA Y
DISTRIBUCIÓN
FARMACÉUTICA



LOGÍSTICA Y
DISTRIBUCIÓN GENERAL



INDUSTRIA
ALIMENTARIA



INDUSTRIA
GENERAL



SERVICIOS



DEPARTAMENTOS

EXPERIENCIA BERTOLINI GARANTIZANDO SOLUCIONES

Con más de cinco décadas de experiencia, hemos ganado la confianza de una amplia gama de clientes satisfechos que hoy son valiosos socios comerciales. Conozca algunos de ellos:



grupo panvel



YUKAER

Segala's
Alimentos



INTERFOOD



CONOCE NUESTROS
CASOS DE ÉXITO Y APRENDE
CÓMO PODEMOS AYUDARTE.



Centro Tecnológico Bertolini

Durante 15 años, Bertolini ha operado un moderno laboratorio de análisis de sistemas de almacenamiento, equipado con dispositivos de alta precisión.

El CTB está compuesto por un equipo técnico especializado que realiza ensayos conforme a normas nacionales e internacionales. Los datos experimentales alimentan los modelos matemáticos de dimensionamiento estructural de los productos Bertolini, agregando aún más valor a nuestras soluciones.

NORMAS

- ABNT NBR 17150-1:2024 - Sistemas de racks estáticos Parte 1: Requisitos para diseño estructural
- ABNT NBR 17150-2:2024 - Sistemas de racks estáticos Parte 2: Tolerancias, deformaciones y holguras
- EN 15512:2020 - Sistemas de almacenamiento en acero Principios de diseño estructural para racks convencionales

ENSAYOS

- Ensayo de tracción
- Ensayo de columna corta
- Ensayo de compresión en columnas
- Ensayo de flexión en conectores
- Ensayo de unión al suelo
- Ensayo de flexión en secciones de columnas
- Ensayo de corte en conectores y trabas
- Ensayo de flexión en vigas



PRODUCTOS DISEÑADOS
Y PROBADOS



LABORATORIO
MODERNO



ESTRUCTURA
AVANZADA







CALIDAD Y
SEGURIDAD

Bertolini®

SISTEMAS DE ALMACENAJE



-  www.facebook.com/BertoliniSA
-  [@bertoliniarmazenagem](https://www.instagram.com/bertoliniarmazenagem)
-  Bertolini Sistemas de Armazenagem SA
-  Bertolini Sistemas de Armazenagem SA

 **+55 54 2102.4991**

Ramaç **+55 54 2102.8500**

Administración y Ventas (RS)

Rua Pedro Dalla Costa nº 565, B. Pradel
Bento Gonçalves (RS) | CEP 95708-260

Fábrica Colatina (ES)

Rodovia BR-259, s/n - Km 51 Bloco II,
Santa Helena, Colatina (ES) | CEP 29705-760



Escanee el código QR
con la cámara de su celular
para acceder a nuestro sitio.

